



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**İŞ MAKİNELERİ BAKIM VE ONARIMCISI
SEVİYE 4**

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI:

Meslek:	İŞ MAKİNESİ BAKIM VE ONARIMCISI
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE İNŞAAT SANAYİCİLERİ İŞVEREN SENDİKASI
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ALTERNATÖR: Dalgalı akım üreticini,

ANTİ BLOKAJ SİSTEMİ (ABS): Ani frenlemede tekerleklerin kilitlenerek, araç kontrolünün kaybolmasını önlemek amacıyla, güvenli yavaşlama ve durmayı sağlayan elektromekanik sistemi,

ANTİFRİZ: Radyatörde bulunan soğutma sıvısının donma derecesini düşüren, kaynama derecesini yükselten ve korozyonlara karşı koruma sağlayan sıvı karışımı,

BASINÇ REGÜLATÖRÜ: Yakıt tankında yüksek basınç altında ve sıvı halde bulunan LPG/CNG' nin basıncını gerekli seviyeye düşüren ve motor suyu ile ısıtarak sıvı halden gaz haline dönüştüren yakıt sistemi bileşenini,

CARASKAL: Yük kaldırmada yararlanılan eş merkezli ve birlikte dönen iki sabit ve bir de hareketli serbest makaradan meydana gelen palanga düzeneğini,

CNG: Sıkıştırılmış doğal gazı,

EGZOS MANİFOLDU: Motorun yanma odasında patlayan yakıt ve hava karışımını dışarıya egzoz gazı olarak çıkaran parçayı,

EMME MANİFOLDU: Havayı veya hava-yakıt karışımını silindirlere ulaştıran ve silindir kapağına bağlı olan motor parçasını,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞ MAKİNESİ: İnşaat, yapı sektöründe çeşitli amaçlarda, karayolu yapım, bakım ve onarımı, su kanalları yapımı, toprak kazımı, yükleme ve yayılımı vb. işlerde kullanılan çok amaçlı makineleri,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç, ve cihazları,

KULE YATAK RULMANI: Kulesi 360 derece dönebilen iş makinelerinde, alt şase ile üst şaseyi birbirine bağlayan yataklarda kullanılan rulmanı,

LİMİTOR: Devir kesiciyi,

LPG: Sıvılaştırılmış petrol gazını,

MANOMETRE: Gaz veya sıvı akışkanların basıncını ölçmek için kullanılan aleti,

REFERANS DEĞER: Üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listesini,

REVİZYON: Yeniden gözden geçirerek yenileme, düzeltme, yenilenme ve kontrol ederek düzeltmeyi,

SENKROMEÇ DÜZENİ: Vites kutularında dişlilerin kaydırılarak vites geçişlerinin sessiz ve kolay gerçekleşmesini sağlayan düzeneği,

SENTE KONUMU: Bir motor pistonunda sıkıştırma zamanı sonu, iş zamanı başlangıcında pistonun üst ölü noktada bulunduğu ve hem egzoz hem de emme supaplarının tam kapalı olduğu anlık konumu,

SENTİL: Hassas olan iki birleştirilmiş parçanın aralığını ölçmek için kullanılan çakıya benzer ölçü aletini,

SUPAP BOŞLUĞU: Supap sapı ile itici arasında bulunan boşluğu, **TANILAMA (DİAGNOSTİK) TESTİ:** Elektronik test ve ölçüm cihazları ile yapılan, hata ve arızaları ekranında sayısal kodlar şeklinde gösteren test ve ölçüm sistemini,

TORK ANAHTARI (TORKMETRE): Cıvata ve somun gibi bağlantı elemanlarını belli bir tork değerinde sıkmak için kullanılan aleti,

VAKUMMETRE: Emme manifoldundan geçen havanın veya hava-yakıt karışımının yarattığı göreceli basıncı ölçmeye yarayan aleti,

VİRAJ (DENGİ) ÇUBUĞU: Makine ile viraj dönerken aracın yana yatması sebebiyle ortaya çıkan merkez kaç kuvveti ile aracın savrulmasını önlemek için kullanılan araç ön düzen parçasını,

YOL TESTİ: Makinedeki arızaları tespit etmek veya uygulanmış olan bakım onarım işlemlerinin sonuçlarını test etmek amacıyla, özel test parkuru veya güzergâhı belirlenmiş yol üzerinde, gerekli hız limiti ve devir aralıklarında, araca sürüş özellikleri uygulamayı

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	31
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	32
3.4. Tutum ve Davranışlar	34
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	35

1. GİRİŞ

İş Makinesi Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır.

İş Makinesi Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

İş Makinesi Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel önlemleri olarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, ekskavatör, greyder, yükleyici/kazıcı-yükleyici, dozer, vinç, delme makinesi, kırma makinesi, asfalt serme-kazıma makinesi, vb. inşaat işlerinde kullanılan iş makinelerinin yakıt, elektrik, motor, soğutma, hidrolik, mekanik vb. sistemleri üzerindeki tüm periyodik bakımını, arıza tespiti ve onarımını yapan ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7231 (Motorlu taşıt bakım ve onarım işlerinde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

Karayolları trafik yönetmeliği

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Endüstriyel Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

İmal, tadil ve montaj yönetmeliği

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

İş Makinesi Bakım ve onarım her türlü kapalı ve açık alanlar, kirli, tozlu, gürültülü ve yağlı ortamlar olabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren fiziksel ve kimyasal nedenlerden kaynaklanan kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. çalışması söz konusudur.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

İş Makinesi Bakım ve Onarımcısının, yükseklik fobisinin olmaması ve “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusunda işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılarak ilgili normları öğrenir.
				A.1.2	Yapılan iş için öngörülmuş iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımı kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve diğer personelin güvenliğini sağlar.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Tehlikelerin belirlenmesi, risklerin değerlendirilmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik çalışmalar yapar.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Uygulanan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalarda ve tatbikatlarda gerekli uygulamaları yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri doğru bir şekilde saptar.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılarak, çevre korumaya dönük tutum ve davranışları edinir.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesini sağlar.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır.
				B.2.4	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	İşletme kaynaklarının daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmaları yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Kullanılan aletlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetler.
				C.3.2	İşlemlerin uygunluğunu denetleme çalışmalarında kendisine verilen görevleri yapar.
				C.3.3	İşlemleri tamamlanan parça veya aracın öngörülen özelliklere uygunluğunu denetler.
		C.4	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili prosedür ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışılan yeri düzenlemek	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceleyerek çalışma noktalarının kapsamını belirler.
				D.1.2	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre düzeni sağlar.
				D.1.4	Uygun olmayan parça veya malzeme alanını kontrol altında tutar ve düzenini sağlar.
		D.2	Gerekli araç, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	D.2.1	Kullanılacak malzemeleri verilen talimatlara göre seçer ve hazırlar.
				D.2.2	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.2.3	Çalışma için gerekli aparat, donanım ve araçları çalışmaya hazır hale getirir.
				D.2.4	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, araç ve gereçlerin İSG kapsamında uygunluğunu denetler.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanını düzgün ve temiz tutar.
				D.3.2	Temizlik yaparken iş güvenliği şartlarını gözetir.
				D.3.3	Kullanılan makine ve ekipmanı iş bitiminde temizler ve kaldırır.
				D.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.5	Yapılan çalışma hakkında amirlerini ve ilgili operatörleri bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Çalışma alet ve donanımlarının koruyucu ve talimatlı bakımlarını sağlamak	E.1	Çalışma donanımlarının çalışabilirlik durumlarını denetlemek	E.1.1	Çalışma donanımının durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak denetler.
				E.1.2	Çalışma sırasında uygun olmayan bir durum olduğunda veya olacağı sezildiğinde çalışmayı durdurur.
				E.1.3	Arızalı donanımın ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili kişilere haber verir.
				E.1.4	Araç, gereç ve donanımın yetkisindeki sorun ve arızalarını giderir.
		E.2	Çalışma donanımlarının bakım aşamalarını uygulamak	E.2.1	Donanımın düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere gerekli bakım aşamalarını uygular.
				E.2.2	Otonom bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
				E.2.3	Bakım ve temizlik faaliyetlerinde kullanılacak malzemeleri temin eder ve uygun şekilde muhafaza eder.
		E.3	Çalışma donanımlarının bozulma ve yıpranmaları ile ilgili bilgileri aktarmak	E.3.1	Kullanılan alet ve donanımlardaki yıpranmaları ve bozulmaları zamanında tespit eder.
				E.3.2	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımdaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzluklar ile ilgili kayıtları oluşturur ve ilgililere aktarır.
				E.3.3	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgilendirmeyi, prosedürlere uygun olarak yapar.
				E.3.4	Parçaların çalışma ömürlerini takip eder, zamanı geldiğinde değiştirilmesi için amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Hazırlık işlemlerini gerçekleştirmek	F.1	İş programı hazırlığı yapmak	F.1.1	Makine operatörlerinin sorun ve şikayetlerini dinleyerek ilgili formları doldurur veya ilgili personelce doldurulmuş formları inceleyerek aracı kontrol eder.
				F.1.2	Yapılan kontrol sonrasında, mevcut sorun ve şikayetleri değerlendirir, gerektiğinde müşteriye ve amirlerine önerilerde bulunur ve formların üzerinde gerekli revizyonları yapar.
				F.1.3	Ortalama işlem süresini göz önüne alarak makinanın teslim tarihini belirler.
				F.1.4	Yapılacak işlemlere göre yaklaşık maliyet çıkarır ve müşteriyi maliyet konusunda bilgilendirir.
				F.1.5	Onarım için gerekli olan yedek parçaları tespit ve talep eder.
				F.1.6	Onarım için dış servislere verilen parçaların takibini yapar.
				F.1.7	Gerekli gördüğü durumlarda amirlerine ve müşterisine yeni önerilerde bulunur.
		F.2	Bakım, onarım yapılacak makinenin özelliklerini belirlemek	F.2.1	Bakım, onarım yapılacak olan makinanın çalışma saati veya km'sini tespit eder.
				F.2.2	Araç üzerinde fiziki bir hasar olup olmadığını gözle kontrol eder ve gördüğü hasarları ilgili bir forma kaydeder.
				F.2.3	Bakım, onarım yapılacak olan aracın donanım yapısı ve motoruna ilişkin teknik şemaları inceler.
				F.2.4	Hasarlı makinanın uygulanacak olan onarım sırasını belirler, periyodik bakımda talimatları izler.
		F.3	Kullanılacak alet, araç ve gereçleri hazırlamak	F.3.1	Yapılacak olan bakım onarım işleminin özelliğine göre gerekli olan aletleri hazırlar.
				F.3.2	Kullanılacak olan aletlerin çalışma durumunu kontrol eder.
				F.3.3	Aletlerde çalışma öncesi yapılması gereken hazırlık ve ayarları gerçekleştirir.
		F.4	Bakım, onarım öncesi güvenlik önlemlerini almak	F.4.1	Yetkili olmayan kişileri, yabancı/tehlikeli unsurları uzak tutmak gibi çalışma ortamının güvenliğini sağlayacak önlemleri alır.
				F.4.2	Kullanılacak aletleri ve kimyasalları kendi denetimi altında tutar.
				F.4.3	Bakım, onarım yapılacak olan makinanın ilgili kısımlarına gerekli olan koruyucu örtüleri serer.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Periyodik bakım yapmak (devamı var)	G.1	Periyodik bakım ön hazırlığını yapmak	G.1.1	Bakım yapılacak makinanın kilometresine / çalışma saatine, yaşına ve mevsime uygun bakım programı belirler.
				G.1.2	Operatör şikayet ve talepleri doğrultusunda değiştirilecek, bakım onarım yapılacak parçaları belirler.
				G.1.3	Bakım işleminde rutin olarak değiştirilen parçaları temin eder.
				G.1.4	Tanımlama (diagnostik) test cihazlarını kullanarak tüm sistemleri kontrol eder ve test cihazlarının bildirdiği arızalar varsa periyodik işlem sırasında giderir.
				G.1.5	Araç lastiklerinin diş derinliklerinin ve hava basınçlarının veya palet gerginlik ayarının ve palet tırnak yüksekliğinin üretici tarafından ön görülen standart değerlere göre uygunluğunu kontrol eder.
		G.2	Motor üzerinde periyodik bakım yapmak	G.2.1	Üretici tarafından ön görülen kullanım ömrünü tamamlamış yağ, hava, yakıt ve su (korozyon) filtresini araçtan söker ve değiştirir.
				G.2.2	Normal çalışma sıcaklığında, yağ seviye çubuğu ile yağ seviyesinin ve kıvam derecesinin kontrolünü yaparak ön görülen standart değerlere uygunluğunu denetler.
				G.2.3	Gerekliyse yağ karter tapasını söker veya vakum cihazı ile yağ çubuğu borusundan motor yağını İSG mevzuatında yer alan düzenlemelere uygun şekilde boşaltır ve motora uygun özellik ve miktarda yağı doldurur.
				G.2.4	Isıtma bujilerinin kontrolünü yapar.
				G.2.5	Supap boşluklarını sentil ile kontrol ederek üretici tarafından belirlenmiş standart değerlere uygunluğunu denetler.
				G.2.6	Üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listelerindeki referans değerlere göre zamanlama (trigger) kayışını kontrol eder ve ön görülen kullanım ömrünü tamamlamış ise yenisi ile değiştirir.
				G.2.7	Egzoz boru ve susturucularının fiziki durumunu kontrol eder, egzoz gazının referans değerlere göre uygunluğunu denetler.
				G.2.8	Motor karter havalandırmasını temizler

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Periyodik bakım yapmak (devamı var)	G.3	Yakıt sistemi üzerinde periyodik bakım yapmak	G.3.1	Yakıt filtre bağlantılarını söker ve ön görülen kullanım ömrünü tamamlamış filtreyi değiştirir.
				G.3.2	Yakıt su ayırıcı filtresini kontrol eder, gerekirse değiştirir.
				G.3.3	Yakıt deposunda sızıntı ve korozyon kontrolü yapar.
				G.3.4	Yakıt sevk borularında aşınma ve sızdırma olup olmadığını kontrol eder.
				G.3.5	LPG/CNG’li makinelerde basınç regülatörünü üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listelerindeki referans değerlere göre kontrol eder ve kaçak testi yapar.
				G.3.6	LPG/CNG’li makinelerde sıvı ve gaz fazı filtrelerini temizler ve ön görülen kullanım ömrünü tamamlamış filtreyi değiştirir.
				G.3.7	LPG/CNG’li makinelerin depo bağlantı cıvataları ile LPG/CNG borularını kontrol eder.
				G.3.8	Egzoz emisyon bandrol kayıtlarını kontrol eder.
				G.3.9	Egzoz gazının renk ve kokusunu kontrol ederek şüpheli durumda test cihazı ile kontrol edilmesini sağlar.
				G.3.10	Kontrol işlemleri sonucunda tespit ettiği arızaları giderir.
		G.4	Aktarma organları üzerinde periyodik bakım yapmak (devamı var)	G.4.1	Üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listelerindeki referans değerlere göre vites kutusunun yağ seviyesini ve kaçaklarını kontrol eder.
				G.4.2	Vites kumanda kollarının fiziki kontrolünü yapar.
				G.4.3	Üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listelerindeki referans değerlere göre debriyaj pedalını ve kavrama noktasını kontrol eder, gerekli ayarları yapar.
				G.4.4	Üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listelerindeki referans değerlere göre diferansiyel yağ seviyesini ve kaçakları kontrol eder.
				G.4.5	Otomatik vites sisteminde yer alan mekanik aksamın fiziki durumunu kontrol eder.
				G.4.6	Kontrol işlemleri sonucunda tespit ettiği arızaları giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Periyodik bakım yapmak (devamı var)	G.4	Aktarma organları üzerinde periyodik bakım yapmak	G.4.7	Diferansiyel ve dönüş kompartıman, şanzıman yağlarını kontrol eder,
				G.4.8	Tandem ve cer yağlarını kontrol eder,
				G.4.9	Üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listelerindeki yönerge- lere göre aks üzerindeki hareketli parçaları uygun yağ ile yağlar.
				G.4.10	Şaftı oluşturan boru ve dişlilerin fiziki durumunu kontrol eder ve şaft bileşenlerini uygun yağ ile yağlar
				G.4.11	Aks boşluklarını, aksların ve şaftın fiziki hasarlı olup olmadığını kontrol eder.
		G.5	Fren sistemi üzerinde periyodik bakım yapmak	G.5.1	Üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre fren hidrolik yağı seviyesini kontrol eder ve eksilme varsa uygun hidrolik yağ ile tamamlar.
				G.5.2	Fren pedal boşluğu artmışsa fren balatalarını kontrol eder.
				G.5.3	Gerekliyse balataların değişimini yaparak, yağ seviyesinin kontrolünü yapar.
				G.5.4	Fren sisteminde azot tüpü var ise basınç testini yapar,
				G.5.5	Hidrolik ve hava hortum /boru ve bağlantılarının fiziki durumlarını, sızdırma ve kaçakları kontrol eder.
				G.5.6	Hava tüplerinin suyunu alır.
				G.5.7	Üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre fren balatalarını, disklerini ve kampanalarını kontrol eder, ön görülen kullanım ömrünü tamamlamış parçaları yenisi ile değiştirir
				G.5.8	El freni halatının gerginliğini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlar.
				G.5.9	ABS fren sisteminde yer alan mekanik aksamı üreticiler tarafından belirlenmiş periyodik bakım kontrol listelerindeki referans değerlere göre kontrol eder.
				G.5.10	Kontrol işlemleri sonucunda tespit ettiği arızaları giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Periyodik bakım yapmak (devamı var)	G.6	Motor soğutma sistemi üzerinde periyodik bakım yapmak	G.6.1	Motor soğutma sıvısı (su + antifriz) ve donma derecesinin referans değerlere uygunluğunu (yoğunluğunu) kontrol eder ve gerekli ise tamamlar; sistemin havasını boşaltır.
				G.6.2	Korozyon filtresini değiştirir,
				G.6.3	Radyatör peteklerini temizler ve gerekiyorsa soğutma sıvısını değiştirir.
				G.6.4	Su pompasını ve bağlantılı tüm boruları, hortumları, bağlantı parçalarını ve kelepçeleri kontrol eder.
				G.6.5	Yağ ve turbo soğutucusunu kontrol eder.
				G.6.6	Üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre radyatör fanı ve bağlantı kayışını kontrol eder.
				G.6.7	Üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre termostatu kontrol eder, arızalı ise yenisi ile değiştirir.
		G.7	Dönüş /kule dönüş sistemine periyodik bakım yapmak	G.7.1	Lastikli iş makinelerinde direksiyon hidrolik yağı seviyesini kontrol eder, eksikse tamamlar.
				G.7.2	Lastikli iş makinelerinde hidrolik direksiyon pompasının standartlara uygun değerde basınç üretip üretmediğini kontrol eder, gerekli ayarları yapar.
				G.7.3	Lastikli iş makinelerinde direksiyon sistemindeki rot ve rotillerdeki boşlukları kontrol eder, gerekiyorsa değiştirir.
				G.7.4	Paletli iş makinelerinde dönüş levyelerinin eklem bağlantı boşluklarını kontrol eder.
				G.7.5	Dönüş kavrama silindirlerinin yağ sızıntılarının kontrolünü yapar.
				G.7.6	Paletli iş makinelerinde dönüş kavrama, balata ve kampanalarının kontrol ve ayarını yapar.
				G.7.7	Paletli iş makinelerinde dönüş hidrolik motorlarının basınç ve sızdırmazlık kontrollerini yapar.
				G.7.8	Kumanda (joistik) kollarının hidrolik yağ sızıntılarının kontrolünü yapar.
				G.7.9	Kule dönüş mekanik kilit piminin kontrolünü yapar.
				G.7.10	Ekskavatörde kule dişli gres yağını kontrol eder, eksikse tamamlar.
				G.7.11	Ekskavatörde kule dönüş şanzıman yağını değiştirir.
				G.7.12	Sistemi çalıştırır ve sistem yağ seviyesini tekrar kontrol eder.
				G.7.13	Yağlama şemasına göre tüm gresörlükleri kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Periyodik bakım yapmak (devamı var)	G.8	Süspansiyon / Denge sistemlerine periyodik bakım yapmak	G.8.1	Sistemde mevcut ise, süspansiyon sisteminde yer alan yay ve helezonların fiziki durumlarını hasar ve aşınmalarını kontrol eder.
				G.8.2	Sistemde mevcut ise, süspansiyon sisteminin şasi bağlantılarındaki fiziki hasar ve aşınmaları kontrol eder.
				G.8.3	Amortisörlerin fiziki durumunu ve yağ sızıntısını kontrol eder.
				G.8.4	Pnömatik (hava) süspansiyon sistemlerinin hava yastık ve kompresörünü kontrol eder.
				G.8.5	Viraj (denge) çubuğunun fiziki durumunu kontrol eder, hasar varsa referans değerlere göre düzeltir veya yenisi ile değiştirir.
				G.8.6	Makinenin denge (su terazisi) destek ayaklarının, kilit çek valflerinin kontrolünü yapar.
				G.8.7	Paletli dozer ve yükleyicilerde denge kolu mil burçları ve takozlarının kontrolünü yapar, gerekiyorsa değiştirir.
				G.8.8	Kontrol işlemleri sonucunda tespit ettiği arızaları giderir.
		G.9	Hidrolik sistemin periyodik bakımını yapmak (devamı var)	G.9.1	Gerekli emniyet tedbirlerini alarak, yüzey temizlik işlemlerini yapar.
				G.9.2	Hidrolik tank içerisindeki hava basıncını bakım el kitabında belirtildiği gibi sıfırlar.
				G.9.3	Hidrolik sistem dönüş filtresini gerekiyorsa bakım el kitabında belirttiği gibi değiştirir.
				G.9.4	Pilot devre filtresini gerekiyorsa bakım el kitabında belirtildiği şekilde değiştirir.
				G.9.5	Her yağ değişiminde emiş filtresini temizler gerekiyorsa bakım el kitabında belirtildiği gibi değiştirir.
				G.9.6	PTO dişli yağ seviyesini kontrol eder ve değiştirir.
				G.9.7	Motoru çalıştırıp hidrolik sistemdeki sızıntı ve kaçakları kontrol eder.
				G.9.8	Makineyi düz bir zemine alır ve gerekli emniyet tedbirlerini uygular.
				G.9.9	Yüzey temizlik işlemlerini uygular, boşalma tapasını açar ve yağı uygun bir kaba boşaltır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Periyodik bakım yapmak (devamı var)	G.9	Hidrolik sistemin periyodik bakımını yapmak	G.9.10	Atık yağların İSG mevzuatında yer alan düzenlemelere -uygun şekilde stoklanması sağlar ve yetkiliye teslim eder.
				G.9.11	Bakım el kitabında belirtilen miktar ve özelikte yağ ile değiştirir.
				G.9.12	Makineyi çalıştırarak basıncın yeterli olup olmadığını göstergelerden kontrol eder.
				G.9.13	Basınç yeterli değil ise sistem elemanlarını kontrol eder. Basit arızaları giderir, yetkisini aşan işlemler için yetkiliyi bilgilendirir.
				G.9.14	Üzerinde hidrolik akümülatör bulunan makinelerde azot gazı kaçağı olup olmadığını kontrol eder. Azot gazı kaçağı var ise basit arızaları giderir, yetkisini aşan işlemler için yetkiliyi bilgilendirir.
				G.9.15	Bakım el kitabında belirtilen şekilde sistemin havasını alır.
		G.10	Donanım ve iş ekipmanlarının periyodik bakımını yapmak (kepçe, bıçak, kova, halat vb.)	G.10.1	Arızalı gresörlükleri tespit eder ve değiştirir.
				G.10.2	Gres pompası ile uygun gresi gerekli miktarda gresörlüklere basar.
				G.10.3	Gresörlükleri yağlamadan önce ve sonra temizler.
				G.10.4	Halatları el kitabında verilen talimatlara göre kontrol eder.
				G.10.5	Halat makaralarının mil ve burçlardaki boşluklarını kontrol eder.
				G.10.6	Halatlı iş makinelerinde tambur yağlarını kontrol eder ve değiştirir.
				G.10.7	Kepçe ve zincir kontrolünü yapar.
				G.10.7	Kepçe, tırnak ve kova çatlaklarının kontrollerini yapar.
		G.11	Elektrik – elektronik sistemlerin periyodik bakımını yapmak (devamı var)	G.11.1	Motor çalıştırılmadan önce (kontak “on” konumuna getirilerek) gösterge panelini kontrol eder.
				G.11.2	Marş motorunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				G.11.3	Akü şarj durumunu göstergeden okur.
				G.11.4	Alternatörü kontrol eder.
				G.11.5	Elektrik sisteminin kablolarını ve sigortalarını kontrol eder.
				G.11.7	Aydınlatma devresinin çalışmasını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Periyodik bakım yapmak	G.11	Elektrik – elektronik sistemlerin periyodik bakımını yapmak	G.11.8	Sesli ve ışıklı ikaz devresinin çalışmasını kontrol eder.
				G.11.9	Motor çalıştırıldıktan sonra gösterge panelinin doğru çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				G.11.10	Elektronik kartların kontrolünü yapar.
				G.11.11	Akü elektrolit seviyesinin ve yoğunluğunun kontrolünü yapar.
				G.11.12	Elektrik-elektronik sistemindeki aksaklıkları yetkiliye bildirir.
		G.12	Yürüyüş ve palet gergi sisteminin periyodik bakımını yapmak	G.12.1	Makineyi düz bir zemine alır ve gerekli emniyet tedbirlerini uygular.
				G.12.2	Kullanma bakım el kitabında verilen ölçüye göre palet gerginlik ayarını yapar ve makineyi hareket ettirerek palet gerginliğini tekrar kontrol eder.
				G.12.3	Yürüyüş, taşıyıcı makaraları ve istikamet tekerinin yağ sızıntı ve seviye kontrolünü yapar, gerekiyorsa ilave eder veya değiştirir.
				G.12.4	Yüzey temizlik işlemlerini uygular, boşaltma tapasını açar ve yağı uygun bir kaba boşaltır.
				G.12.5	Atık yağların İSG mevzuatında yer alan düzenlemelere uygun şekilde stoklanmasını sağlar ve yetkiliye teslim eder.
				G.12.6	Paletli iş makinelerinde yürüyüş şanzıman yağının kontrolünü yapar ve bakım el kitabında belirtilen miktar ve özellikte yağ ile değiştirir.
				G.12.7	Cer dişlilerinin aşınmalarını kontrol eder.
				G.12.8	Paletlerin pabuç, zincir ve bağlantı cıvatalarının sıkılık kontrolünü yapar.
				G.12.9	Lastikli iş makinelerinde bijon sıkılık kontrolü yapar.
		G.13	Klima sisteminin periyodik bakımını yapmak	G.13.1	Bakım el kitabında belirtilen aralıklara uygun olarak polen filtresini kontrol eder.
				G.13.2	Polen filtresini kuru hava ile temizler, gerekiyorsa filtre elemanını değiştirir.
				G.13.3	Klima motor kayışının gergi kontrolünü yapar.
				G.13.4	Klima radyatörünün bakımını yapar.
				G.13.5	Klima gazı kontrolünü yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.1	Arıza tespiti amaçlı fonksiyon testi yapmak	H.1.1	Emniyetli bir alanda makinenin çalışma sıcaklığına gelene kadar ısıtılmasını sağlar.
				H.1.2	Makineyi yürütme yetkisi olan kişi ile yürütür, tüm aksamaları hareket ettirerek aksamalardan gelen değişik sesleri dinler ve basit arızaları giderir, yetkisini aşan işlemler için yetkiliyi bilgilendirir.
				H.1.3	Operatör şikayet ve isteklerini göz önünde bulundurarak, makineyi özel test parkuru veya güzergahı belirlenmiş yola aldırır.
				H.1.4	Makineye uygun zemin üzerinde, gerekli gördüğü hız limiti ve süre içerisinde, belirli devir aralıklarında yol testi uygulatmasını sağlar.
				H.1.5	Yol testi sırasında makinenin tüm mekanik aksamı ve motorundan gelen ses ve titreşimleri gözlemler.
				H.1.6	Makinenin belirli hızda gerekli mesafe limitinde frenlenme performansını test eder.
				H.1.7	Yol testi sırasında karşılaştığı arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik bakım onarım sürecini belirler.
				H.1.8	Makinenin hidrolik sistem basınç, kule dönüş ve bom, kepçe hareket hızının bakım el kitabında belirtilen standartta olup olmadığını kontrol eder.
				H.1.9	Otomatik şanzıman kavrama paketlerinde kaydırma, ısınma kontrolünü yapar.
				H.1.10	Tork konvertörünün ısınma ve kaydırma kontrollerini yapar.
				H.1.11	Lastikli iş makinelerinde park fren testlerini yapar.
				H.1.12	Hidrolik akümülatörün (azot tüpü) doluluk kontrolünü yapar.
				H.1.13	Makine yüklü durumdayken performans testi yapar.
		H.2	Motor makine üzerinde iken arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.2.1	Manometre ile silindirlerin kompresyon basınç değerlerini ölçerek referans değerlere göre uygunluğunu denetler.
				H.2.2	Vakum metre ile emme manifolduna vakum testi yaparak referans değerlere göre uygunluğunu denetler, uygun değilse arızayı giderir.
				H.2.3	Silindirleri sente konumuna getirir, avans kontrolünü ve gerekli ayarları yapar.
				H.2.4	Motor üzerindeki kayışları referans değerlere uygun gerginlikte ayarlar ve fiziki hasar bulunan kayışları değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.2	Motor makine üzerinde iken arıza tespiti ve onarımı yapmak	H.2.5	Tanılama (diagnostik) test cihazları ile motor ve ilgili birimlerdeki arızaları tespit eder.
				H.2.6	Yağ pompasını ve yağ basıncını referans değerlere göre kontrol eder.
				H.2.7	Yağ sızıntılarını kontrol eder ve giderir.
				H.2.8	Devirdaim su pompasının su kaçağı kontrollerini yapar, gerekirse değiştirir.
				H.2.9	Termostat kontrolü yapar, arızalı ise değiştirir.
				H.2.10	Supap kontrolünü yapar ve referans değerlerine göre ayarlar; arıza tespiti halinde yetkilisine bildirir.
				H.2.11	Turbo şarjlı motorlarda turbo kontrolü yapar.
		H.3	Arızalı motoru söker/sökülmesini sağlar	H.3.1	Motor ile ilgili elektrik ve mekanik bağlantılarını söker/ sökülmesini sağlar.
				H.3.2	Motoru aktarma organlarından (şanzıman) ayırır.
				H.3.3	Yakıt ve soğutucu radyatör bağlantılarını söker.
				H.3.4	Motoru gerekli ekipman aracılığıyla şaseden alır ve uygun sehpaye yerleştirilmesini sağlar.
				H.3.5	Alınan motoru revizyon için dağıtır.
		H.4	Yakıt sistemi üzerinde arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.4.1	Motor çalıştırılmadan önce (kontak “on” konumuna getirilerek) yakıt göstergesini kontrol eder.
				H.4.2	Yakıt deposunda sızıntı ve korozyon kontrolü yapar.
				H.4.3	Yakıt enjektörlerinin fiziki kontrol ve temizliğini ve geri dönüş kaçak testlerini yapar.
				H.4.4	Yakıt tankı ile enjektörler arasındaki sızıntıları tespit ederek arızayı giderir.
				H.4.5	Transfer pompa filtresini değiştirir.
				H.4.6	Uygun donanımlar ve malzemeler kullanarak yakıt enjektörlerinin temizliğini ilgililere yaptırır.
				H.4.7	Dizel motor araçlarda ısıtma bujilerinin veya manifold ısıtıcılarının kontrolünü yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.4	Yakıt sistemi üzerinde arıza tespiti ve onarımı yapmak	H.4.8	Dizel motor araçlarda yüksek basınç pompasının basınç değerlerinin referans değerlere uygunluğunun denetlenmesini sağlar.
				H.4.9	LPG/CNG' li araçlarda basınç regülatörünün kontrol ve temizliğinin ilgili kişi tarafından yapılmasını sağlar.
				H.4.10	Yakıt pompası arızalı ise yakıt pompası sökülerek, yetkilisine bildirir.
		H.5	Aktarma organları üzerinde arıza tespiti ve onarım+ yapmak	H.5.1	Vites kutusunu araçtan söker ve talimatlara uygun şekilde parçalarını ayırır.
				H.5.2	Vites dişlisi, milleri ve senkromeç düzeninin fiziki durumlarını kontrol eder.
				H.5.3	Otomatik şanzımanı makineden söker ve parçalarına ayırır, fiziki kontrolleri yapar.
				H.5.4	Debriyaj hidrolik seviyesini üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre kontrol eder ve eksikse uygun hidrolik ile tamamlar.
				H.5.5	Debriyaj pedalı kavrama ayarlarını ve pedal hidroliğini üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre kontrol eder.
				H.5.6	Baskı, balata kontrol ve ayarlarını üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre yapar.
				H.5.7	Tork konvertörünün kontrol ve ayarlarını üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre yapar.
				H.5.8	Diferansiyeli makineden söker, parçalarına ayırır eder, kontrol ve ayarlarını yapar, makineye takar.
				H.5.9	Aks ve şaftı makineden söker, kontrol ve ayarlarını yapar, makineye takar.
		H.6	Fren sistemi üzerinde arıza tespiti ve onarım+ yapmak	H.6.1	Üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre fren disklerini ve kampanalarını kontrol eder ve ön görülen kullanım ömrünü tamamlamış olanları değiştirir.
				H.6.2	Fren hortum, boru ve limitörlerini kontrol eder, gerekirse değiştirir.
				H.6.3	ABS fren sistemindeki mekanik ve hidrolik aksamı üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre kontrol eder, arızaları giderir.
				H.6.4	Üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre fren hidroliğini kontrol eder, gerekli ise fren hidroliğini boşaltır ve uygun hidrolik ile doldurur.
				H.6.5	Üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere göre fren pompasının kontrollerini yapar, arıza varsa pompayı yenisi ile değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.7	Motor soğutma sistemi üzerinde arıza tespiti ve onarımı yapmak	H.7.1	Motor soğutma sıvısı (su+antifriz) ve donma derecesinin iklim şartlarına göre belirlenmiş referans değerlerini kontrol eder ve uygun değerlere getirir.
				H.7.2	Radyatör ve su iletim hortumlarını kontrol eder. Fiziki hasar varsa onarır.
				H.7.3	Su pompası ve kayışını söker ve fiziki hasarları kontrol eder, gerekirse değiştirir,
				H.7.4	Termostatı kontrol eder, arızalı ise değiştirir,
				H.7.5	Yağ ve turbo soğutucusunu kontrol eder, gerekiyorsa temizletir.
				H.7.6	Radyatör fanı ve bağlantı kayışındaki fiziki hasarları kontrol eder ve hasarlı parça varsa yenisi ile değiştirir.
				H.7.7	Hava soğutmalı sistemlerin bakım ve kontrollerini üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere uygun olarak yapar.
				H.7.8	Kontrol işlemleri sonucunda tespit ettiği arızaları giderir.
		H.8	Dönüş/ Kule dönüş sistemi üzerinde arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.8.1	Direksiyon hidrolik yağ pompasını ve yağ seviyesini kontrol eder, eksikse tamamlar.
				H.8.2	Direksiyon mili ve mafsalları ile rot bağlantılarını kontrol eder, hasarlı parçaları değiştirir. Gerekirse rot ayarı yapar/yapılmasını sağlar.
				H.8.3	Direksiyon sistemindeki boşlukları kontrol eder, ayarlamaları yapar.
				H.8.4	Direksiyon açısı sensörünün üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere uygun çalışmasını kontrol eder ve gerekiyorsa yenisi ile değiştirir.
				H.8.5	Arızalı veya kullanım ömrünü tamamlamış direksiyon simidini yenisi ile değiştirir.
				H.8.6	Paletli iş makinelerinde dönüş kavrama balata ve kampanalarının kontrol ve ayarını yapar.
				H.8.7	Paletli iş makinelerinde dönüş hidrolik motorlarının basınç ve sızdırmazlık kontrollerini yapar, gerekiyorsa onarımını yapar.
				H.8.8	Paletli iş makinelerinde kumanda (joistik) kollarının hidrolik yağ sızıntılarının kontrolünü yapar, gerekiyorsa onarır.
				H.8.9	Direksiyon hidrolik silindirlerinin yağ sızıntıları kontrol eder, gerekiyorsa tamir kitini değiştirir.,
				H.8.10	Ekskavatörde kule dönüş şanzıman yağını kontrol eder, gerekiyorsa değiştirir,

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.8	Dönüş/ Kule dönüş sistemi üzerinde arıza tespiti ve onarımı yapmak	H.8.11	Kule dönüş rulman yatak boşluğunu kontrol eder; boşluk fazla ise bir üst ölçü rulman grubu ile yeniler.
				H.8.12	Halatlı iş makinelerinde tambur yağlarını kontrol eder; gerekiyorsa değiştirir.
				H.8.13	Onarımdan sonra sistemi çalıştırır ve sistem yağ seviyesini tekrar kontrol eder.
		H.9	Denge/Süspansiyon sistemi üzerinde arıza tespiti ve onarımı yapmak	H.9.1	Makineyi emniyetli şekilde sehpaye alır, tekerlek ve süspansiyon sisteminin yay, amortisör, viraj (denge) çubuğu ve salıncaklarını söker.
				H.9.2	Yayların fiziki durumunu kontrol eder, boylarını ve baskı dirençlerini katalog değerlerine göre ölçer.
				H.9.3	Amortisörlerin fiziki durumunu ve sistemde yağ kaçağı olup olmadığını kontrol eder.
				H.9.4	Pnömatik (hava) süspansiyon sistemlerinin, hava yastıklarının fiziki durumunu, kompresörü, kompresör basıncını ve ilgili ayarları kontrol eder.
				H.9.5	Rot ve rotillerin fiziki durumunu ve boşluklarını kontrol eder ve gerekli ise değiştirir.
				H.9.6	Viraj (denge) çubuğunun fiziki durumunu kontrol eder, hasar varsa referans değerlere göre düzeltir veya yenisi ile değiştirir.
				H.9.7	Süspansiyon yükseklik sensörünün üreticiler tarafından belirlenmiş referans değerlere uygun çalışmasını kontrol eder ve gerekiyorsa yenisi ile değiştirir.
				H.9.8	Makinenin denge (su terazisi) destek ayaklarının kilit çek valflerinin kontrolünü yapar, gerekiyorsa onarır.
				H.9.9	Paletli dozer ve yükleyicilerde denge kolu mil burçları ve takozlarının kontrolünü yapar, gerekiyorsa değiştirir.
				H.9.10	Kontrol işlemleri sonucunda tespit ettiği arızaları giderir.
		H.10	Hidrolik Sistemde Arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.10.1	Gerekli emniyet tedbirlerini alarak, yüzey temizlik işlemlerini yapar, hidrolik yağ sıcaklığını gerekli değere getirir.
				H.10.2	Belirtilen arızalarla ilgili tecrübe sahasında makinenin basınç testlerini yapar.
				H.10.3	Belirtilen arızalarla ilgili tecrübe sahasında makine ekipmanlarının performans testlerini yapar ve arızaları tespit eder.
				H.10.4	Hidrolik tank içerisindeki hava basıncını bakım el kitabında belirtildiği gibi sıfırlar.
				H.10.5	Hidrolik yağı uygun bir tank içerisine boşaltır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Arıza tespiti ve onarımı yapmak (devamı var)	H.10	Hidrolik Sistemde Arıza tespiti ve onarımı yapmak	H.10.6	Makineyi düz bir zemine alır ve gerekli emniyet tedbirlerini uygulayarak söker, gerekli onarımları yapar.
				H.10.7	Hidrolik sistem yağını doldurduktan sonra hidrolik sistemin havasını alır.
				H.10.8	Onarım sonrasında motoru çalıştırıp hidrolik sistemdeki sızıntı, kaçak ve yapılan onarımları kontrol eder.
				H.10.9	Atık yağların İSG mevzuatında yer alan düzenlemelere uygun şekilde stoklanmasını sağlar ve yetkiliye teslim eder.
				H.10.10	Onarım sonrasında makineyi çalıştırarak hidrolik sistem basıncının kontrolünü yapar.
				H.10.11	Basınç uygun değil ise sistem elemanlarını kontrol ederek sorun kaynağını bulur ve basıncı uygun duruma getirir.
				H.10.12	Hidrolik akümülatördeki azot gazı kaçağı olup olmadığını kontrol eder. Azot gazı kaçağı var ise tamir kitini değiştirerek arızayı giderir.
		H.11	Donanım ve iş ekipmanının (kepçe, halat, makara, vb.) arıza tespiti ve onarımını yapmak	H.11.1	Arızalı gresörlükleri tespit eder ve değiştirir.
				H.11.2	Gres pompası ile uygun gresi gerekli zamanda gerekli miktarda gresörlüklere basar.
				H.11.3	Gresörlükleri yağlamadan önce ve sonra temizler.
				H.11.4	Halatları el kitabında verilen talimatlara göre kontrol eder, uygun değilse değiştirir.
				H.11.5	Halat makaralarının mil ve burçlardaki boşluklarını kontrol eder, burçları değiştirir.
				H.11.6	Kepçe zincir ve millerin (perno) kontrolünü yapar, aşınan parçaları değiştirir.
				H.11.7	Kepçe tutucu ve tırnaklarının çatlak kontrollerini yapar, gerekiyorsa yenisi ile değiştirir.
		H.12	Elektrik ve elektronik sistemin arıza tespiti ve onarımını yapmak (devamı var)	H.12.1	Marş motorunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder, çalışmıyorsa tamiratını yapar.
				H.12.2	Akü şarj durumunu göstergeden okur, akü şarj tutmuyor ise sistemi kontrol eder, herhangi bir arıza yoksa aküyü değiştirir.
				H.12.3	Akü elektrolit seviyesinin kontrolünü yapar, gerekiyorsa saf su ilave eder.
				H.12.4	Altermatörü kontrol eder, şarj yapmıyorsa tamir eder, gerekirse değiştirir.
				H.12.5	Elektrik sisteminin kablolarını ve sigortalarını kontrol eder, sertleşmiş veya kopmuş kabloları yenisiyle değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Arıza tespiti ve onarımı yapmak	H.12	Elektrik ve elektronik sistemin arıza tespiti ve onarımını yapmak	H.12.6	Kabin içindeki elektrikle çalışan tüm göstergelerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder, arızalı ise tamir eder.
				H.12.7	Aydınlatma devresinin çalışmasını kontrol eder, arızalı ise giderir.
				H.12.8	Sesli ve ışıklı ikaz devresinin çalışmasını kontrol eder, arızalı ise giderir.
				H.12.9	Motor çalıştırılmadan önce (kontak on konumuna getirilerek) gösterge panelini kontrol eder, yanmayan ikaz lambalarını yenisi ile değiştirir.
				H.12.10	Onarımın ardından motor çalıştırıldıktan sonra gösterge panelinin doğru çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				H.12.11	Elektronik kartlarla ilgili meydana gelen arızalarda arızalı kartları yenileriyle değiştirir.
				H.12.12	Yetkisini aşan arızaları ilgiliye bildirir.
		H.13	Yürüyüş ve palet gergi sisteminin arıza tespiti ve onarımını yapmak	H.13.1	Makineyi düz bir zemine alır ve gerekli emniyet tedbirlerini uygular.
				H.13.2	Yürüyüş, taşıyıcı makaraları ve istikamet tekerinin yağlarının seviyesini kontrol eder, sızıntı var ise arızayı giderir.
				H.13.3	Atık yağların İSG mevzuatında yer alan düzenlemelere uygun şekilde stoklanmasını sağlar ve yetkiliye teslim eder.
				H.13.4	Palet ayarını yapar. Ayarı düşük ise palet gergi gresörlüğüne gres basar. Palet gergin ise palet gergi gresörlüğünü kontrollü şekilde gevşeterek palet gerginliğini istenen ölçüye getirir.
				H.13.5	Paletli ekskavatörlerde yürüyüş şanzıman yağını kontrol eder, yağ kaçağı var ise sızdırmazlık elemanlarını değiştirir.
				H.13.6	Paletlerin, pabuç ve zincirlerinin ve cıvatalarının standart değerlere göre uygunluk kontrolünü yapar, gerekiyorsa değiştirir,
				H.13.7	Cer dişlilerinin aşınmalarını kontrol eder, aşınmışsa değiştirir.
		H.14	Klima Sisteminin arıza tespiti ve onarımını yapmak	H.14.1	Bakım el kitabında belirtilen aralıklara uygun olarak polen filtresini kontrol eder ve değiştirir.
				H.14.2	Klima gaz tüpünün kontrolünü yapar.
				H.14.3	Klima motor kayışının gergi kontrolünü yapar, eskimişse kayışı değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Fonksiyon testi yapmak	I.1	Son kontrol amaçlı fonksiyon/ çalışma testi yapmak	I.1.1	Gerçekleştirilmiş olan bakım onarım işlemlerini göz önünde bulundurarak, makinenin özel test parkuru veya güzergâhı belirlenmiş yola alınmasını sağlar.
				I.1.2	Makinenin uygun zemin üzerinde, gerekli güç ve yol testlerine tabi tutulmasını sağlayarak tüm hareket kabiliyetlerini izler.
				I.1.3	Bakım onarımı yapılan makinede, onarım yapılan aksama yönelik basınç ve performans testi uygular.
				I.1.4	Testler sırasında karşılaştığı arıza ve aksaklıkları belirleyerek, gerekli bakım onarım işlemlerini tekrarlar.
				I.1.5	Bakım onarım işleri esnasında kullanımdan kaynaklanan arızalar ve yapılan işlemleri ilgililere bildirir.
		I.2	Yük altında performans testi yapmak	I.2.1	Ekskavatörlerde yük altında koparma, kaldırma, dönüş ve yürüyüş testlerini yaparak, hidrolik sisteme bağlanan manometrelerden basınç değerlerini referans değerleri ile karşılaştırır.
				I.2.2	Greyder, dozer ve yükleyicilerde kaldırma, tırmanma, sökme, kazma, itme testlerini hafriyat ortamında yaparak, hidrolik sisteme bağlanan manometrelerden basınç değerlerini referans değerleri ile karşılaştırır.
				I.2.3	Özel amaçlı iş makinelerinin kendi çalışma ortamlarında ilgili testleri yük altında uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	J.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	J.1.1	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli araştırma faaliyetlerini gerçekleştirir.
				J.1.2	Bakım-onarım ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		J.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	J.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				J.2.2	Bakım-onarım işlemleriyle ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri yapar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Bağlama elemanları (cıvata, somun, vida, perçin vb.)
2. Bakım onarım katalogları
3. Balyoz
4. Bomemetre (Antifriz)
5. Boru
6. Caraskal
7. Çekiç
8. Çektirme
9. Çeşitli anahtar takımları
10. Dinamometre
11. Eğe çeşitleri
12. El breyzi
13. Enjektör temizleme cihazı
14. Enjektör test cihazı
15. Filtreler
16. Hava tabancaları
17. Hidrometre
18. Hortumlar
19. Kablolar
20. Kayışlar
21. Kazma
22. Keski takımları
23. Kişisel koruyucu donanım (baret, koruyucu burunlu ayakkabı, eldiven, gaz maskesi, kulak tıkaçı, siperlik, toz gözlüğü, toz maskesi, koruyucu elbise)
24. Kompresör
25. Kriko
26. Kumpas
27. Leve
28. Lokma takımları
29. Makina içi-dışı koruyucu örtüler
30. Malzeme taşıma arabası
31. Manivela
32. Mengene
33. Mikrometre
34. Motor kompresyon test cihazı
35. Multimetre (Avometre)
36. Pafta takımları
37. Perçin tabancası
38. Rakor anahtarları
39. Raspa
40. Segman penseleri
41. Sehpa

42. Sentil
43. Seyyar fener
44. Tako
45. Tanılama (Diagnostik) motor test cihazı
46. Teknik resimler
47. Tel fırça
48. Temel el aletleri
49. Tezgâhlar
50. Tork ayarlı hava tabancası
51. Torkmetre
52. Vakumlu yağ boşaltma cihazı
53. Yağdanlık
54. Yedek parça katalogları
55. Zımpara çeşitleri
56. Zincirler

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Analitik düşünme yeteneği
3. Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurma bilgisi
4. Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
5. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
6. Donanım ve araçların kullanımı bilgi ve becerisi
7. Ekip içinde çalışma yeteneği
8. El becerisi
9. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
10. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımını güvenli şekilde kullanım becerisi
11. Geri dönüşümlü atık bilgisi
12. Hareketli parçaları alıştırma bilgi ve becerisi
13. Hidrolik bilgisi
14. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
15. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
16. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
17. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
18. Kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri bilgisi
19. Makine bilgisi
20. Mekanik sistem bilgisi
21. Mesleki bilgisayar programları kullanma becerisi
22. Mesleki terim bilgisi
23. Motor termodinamiği bilgisi
24. Onarım işlemlerinin uygulama sırası bilgisi
25. Onarımda kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri bilgisi

26. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme becerisi
27. Ölçme ve kontrol bilgisi
28. Ölçme ve muayene araçları kullanımı bilgisi
29. Parça sökme yöntemleri bilgi ve becerisi
30. Pnömatik sistem (hava) bilgisi
31. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
32. Tehlikeli atık bilgisi ve tehlikeli atık ayırma becerisi
33. Teknik resim okuma bilgisi
34. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
35. Temel geometri bilgisi
36. Temel matematik bilgisi
37. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
38. Zamanı iyi kullanma becerisi
39. Zımparalama bilgi ve becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Araç, donanım ve aparatların limitlerini zorlamamak, limitleri dahilinde çalışmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
6. Görevi ile ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
7. Hasarlı parçaların değiştirilmesine veya onarılmasına karar verebilme bilgisi
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
11. Malzemeleri tasarruflu bir şekilde kullanmak
12. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
13. Programlı ve düzenli çalışmak
14. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
15. Sorumluluklarını bilmek ve zamanında yerine getirmek
16. Süreç kalitesine özen göstermek
17. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
18. Taşıma işlemlerini gerçekleştirirken dikkatli olmak
19. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
20. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
21. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
22. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
23. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek
24. Zamanı verimli bir şekilde kullanmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Otomotiv Mekanikçisi (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

H.Necati ERSOY, İNTES - Genel Sekreter
Dr. Aytekin AKAGÜN, İNTES - İnşaat Yüksek Mühendisi
Aslı KARATEKİN, İNTES – Proje müdürü
Aslı ÜNSAL SAĞLIK, İNTES – İnşaat Yüksek Mühendisi
Fatih GÜVEN, İNTES - Makina Mühendisi
Necati Akbaş, İNTES – Yapı Eğitimcisi

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Şeref Demir, ASO – Teknik Uzman
Hayri Akguş, HİDROMEK A.Ş. – Eğitim Sorumlusu
Murat Aşkın, ŞİŞECAM Paşabahçe Eskişehir A.Ş. – Bakım şefi
Tolga Çulha, KİPLAS – Uzman
Tuncay Yeşilnil, MESS – Uzman
M. Cumhur Kocabaylıoğlu, TÜRKLİM – MARPOT Liman İşl. A.Ş. – İş Makineleri Eğ. Yön.
Necati Şen, TCK Genel Müdürlüğü – Makine Eğitim Şefi
Özer Kaya, TCK Genel Müdürlüğü – Makine Araştırma Mühendisi
Ali Atakan, Devlet Su İşleri – Makine Mühendisi
Adil Kara, Devlet Su İşleri – Atelye Baş Mühendisi
Farzlı Köse, Devlet Su İşleri – Postabaşı
İsmail Demirbaş, Devlet Su İşleri – Postabaşı
Haydar Sayıcı, Devlet Su İşleri – Atelye Formeni
Kemal Geçkıl, Devlet Su İşleri – Makine Arıza Kontrol Teknisyeni
Necati Karacan, Devlet Su İşleri – Şube Müdürü
Şahin Kumbaroğlu, Devlet Su İşleri – Daire Başkan Yardımcısı
Ahmet Öztürk, Devlet Su İşleri – Postabaşı
Ali Varol, Devlet Su İşleri – Şube Müdürü
Cem Demirbaş, Devlet Su İşleri – Makine Mühendisi
Mustafa Erciyes, Devlet Su İşleri – Şube Müdürü

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Boğaziçi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü, Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı

Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Yapı eğitimi Bölümü

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

İnşaat Mühendisleri Odası Ankara Şubesi

İNTES Üye Firmaları

İstanbul Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

T.C. Başbakanlık, Toplu Konut İdaresi Başkanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Devlet Personel Başkanlığı

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı, Yapı İşleri Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Eğitim ve Araştırma Merkezi

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu, İnşaat Emlak Daire Başkanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Türkiye İş Kurumu, İşgücü Uyum Dairesi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Türk Akreditasyon Kurumu

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye İnşaat ve Tesisat İşçileri Eğitim Vakfı

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Müteahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Resmi Sektör İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye Yol, Yapı, İnşaat İşçileri Sendikası

Yıldız Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı, İnşaat Bakım Onarım Dairesi Başkanlığı

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mustafa DEMİR,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Atila ERENLER,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)
Kemal AYDOĞAN,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Ekrem DİRİER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Abdülkadir YILMAZ,	Üye (Ulaştırma Bakanlığı)
.....,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
H.Necati ERSOY,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Mustafa ARSLAN,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Hacı ÜSTÜNDAL,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Aylin RAMANLI,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri Genel
Müdürlüğü)	

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)